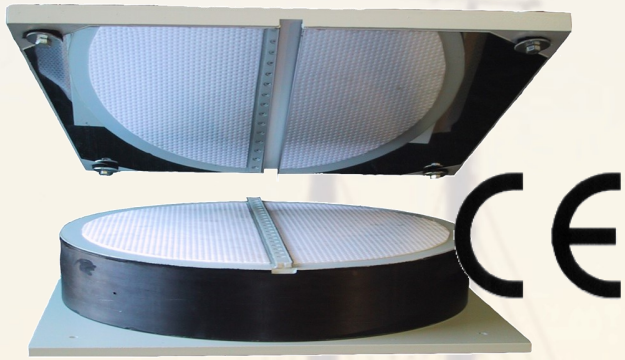
APPAREILS D'APPUIS en élastomère fretté EN 1337-3

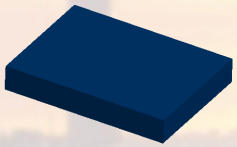


Les appareils d'appui Agom E-Link sont conçus pour être en mesure de supporter des charges verticales, et en même temps permettent aux déformations et déplacements et rotations le long de chacun des axes. Les supports élastomères Agom peut être fait en caoutchouc, ou être renforcé avec des frettes d'acier pour augmenter la capacité de résistance aux charges verticales et transversales.

Les appuis peuvent également être produites avec des plaques d'ancrage externe spéciaux ou avec des surfaces de glissement afin d'augmenter la capacité d'accommoder les mouvements de la structure. Ce type d'appareil peut supporter des charges verticales jusqu'à un maximum de 12.000 kN.

Appuis pas frettés

Les appuis non frettés E-Link produits par Agom peuvent être utilisés pour soutenir des structures en béton ou en acier utilisés dans de nombreux bâtiments et applications de génie civil où un coussin en caoutchouc est capable de supporter des charges verticales permettant en même temps mouvements de translation et rotation. Les appuis en caoutchouc pas renforcés peuvent également être utilisés dans diverses applications, aussi s'ils sont installés dans des structures préfabriquées.



Appuis frettés

Les appuis frettés E-Link sont conçus pour être utilisés comme un appuis pour les ponts et le structures, e sont capables de supporter des charges verticales permettant des mouvements simultanés de translation et rotation dans chaque direction. Ces appuis sont constitués par plusieurs couches de élastomère séparés par frettes de renfort en acier vulcanisées aux couches de caoutchouc eux-mêmes. Ce type de appuis peuvent être produits avec forme carrée ou circulaire afin de mieux adapter aux besoins du projet.

Ces produits sont simples, robustes et totalement exempt de tous les risques de corrosion en ce que les inserts en acier sont totalement enveloppés dans le caoutchouc. Très facile à installer, sans entretien pendant de longues périodes.

Appuis frettés avec plaques externe de fixage

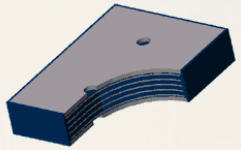
Pendant la phase de production des appuis frettés E-Link, c'est possible de vulcaniser directement sur l'appui une ou plusieurs plaques d'acier qui peuvent être utilisées pour mieux fixer l'appui à la structure avec des ancrages mécaniques réduisant le risque de glissement. Agom est en mesure de produire différents types de supports en fonction des différents types de systèmes de fixation nécessaires:

E-Link C2

Appui en élastomère fretté avec deux plaques extérieures et trous pour simples barres d'ancrage; ces appuis sont principalement utilisés pour les structures cast-in-situ.

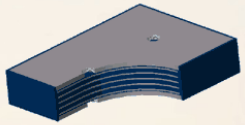
E-Link C3

Appui en élastomère fretté avec deux plaques extérieures et les trous taraudés pour la fixation aux structures métalliques ou pour des applications qui exigent une résistance à la levée; dans ce dernier cas des barres d'ancrage spéciaux doivent être fixés au appui.



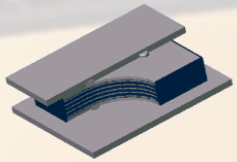
E-Link C4

Appui en élastomère fretté avec deux plaques extérieures et des pivots d'ancrage qui relient l'appuis aux autres plaques extérieures pour la fixation de l'appui à la structure.



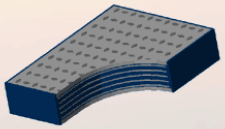
E-Link C5

Appui élastomère fretté avec deux plaques extérieures ou marquées préalablement usinée qui permettent d'améliorer l'adhérence de l'appuis qui est collée à la structure au moyen de mortiers ou résines.



E-Link BF

Appui en élastomère qui se comporte comme un obstacle fixe par l'utilisation des guides et des contraintes en acier.

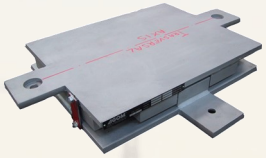


E-Link D

Appui en élastomère conçu pour agir comme contrainte mobiles dans toutes les directions. Une feuille de PTFE vierge est vulcanisée sur l'appui au

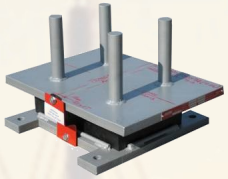
bridge elastomeric bearings

moyen de réduire le coefficient de frottement contre l'acier inoxydable soudé à la plaque de glissement supérieur



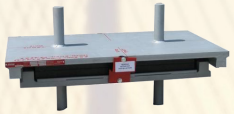
E-Link DG

Appui en élastomère qui se comporte comme un obstacle fixe dans la direction transversal ou longitudinal, grâce à l'application de guides appropriés en acier. Lorsque les grands mouvements sont nécessaires, une feuille de PTFE vierge est vulcanisée sur l'appui en caoutchouc pour réduire le coefficient de frottement contre l'acier inoxydable soudé à la plaque de glissement supérieure.



Frottement de l'appui

La résistance de l'appui au mouvement peut être calculée en considérant que le coefficient de frottement entre l'acier inoxydable et le PTFE est égal à 0,03. Le coefficient de frottement réel entre l'acier inoxydable et PTFE est déterminée comme spécifié dans la norme EN 1337-2.



Qualité

Les appareils d'appui Agom E-Link sont conçus et fabriqués en parfaite conformité avec les spécifications de la norme européenne EN 1337-3 et sont certifiés avec la marque CE. Agom peut également produire des appuis E-Link en conformité aux autres normes internationales. Chaque composant est usiné et assemblé par un personnel spécialisé à l'intérieur de l'usine Agom selon les exigences les plus rigides du système de qualité ISO 9001: 2000 et sous la surveillance périodique des inspecteurs indépendants requis par la réglementation EN 1337. Tous les appuis sont fabriqués en utilisant uniquement des matériaux de qualité

Matériaux

Elastomère

En fonction de la spécification, pour la production des appuis, différents types d'élastomères tels que le néoprène, le caoutchouc naturel ou SBR peuvent être utilisés. Agom peut produire appuis également avec des spéciaux composés diélectriques. Les éléments de renforcement en acier vulcanisé répondent aux normes EN 10025

Aciers:

Les éléments de renforcement en acier vulcanisés répondent à la norme EN 10025.

Acier inoxydable:

L'acier austénitique utilisé pour fabriquer les surfaces de glissement est X5CrNiMo17-12-2 selon la norme EN 10088-2 1,4401 avec une épaisseur minimale de 1,5 mm.

Sa rugosité $R_{y5i} \leq 1$ µm.

La dureté ≥ 150 HV1 e ≤ 220 HV1

PTFE:

Agom utilise uniquement PTFE vierge qualifié selon la norme EN 1337-2.
L'épaisseur minimale de PTFE et de 4,5 mm et peut varier en fonction de la taille de l'appui.

Protection contre la corrosion

Tous les composants en acier exposés à des agents atmosphériques sont protégés contre la corrosion: Agom est en mesure d'adapter le type de revêtement anticorrosion en fonction de l'agressivité et la criticité de l'environnement extérieur dans lequel les appuis sont installés et en fonction des spécifications de conception. Le cycle standard de revêtement anticorrosion est qualifié selon la norme EN 1337-9 et comprend:

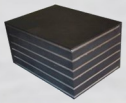
- sablage grade SA2.5
- revêtement avec une peinture époxy zinc bi-composant à forte épaisseur: 250 µm

Etiquette explicative

Tous les appuis E-Link sont identifiés avec une étiquette indélébile imprimée sur caoutchouc qui report tous les caractéristiques de l'appui:

- le type de l'appui
- la normative international
- il numéro d'ordre
- la date de production
- les éventuels marques CE

Si nécessaire, c'est possible équiper les appuis E-Link des indicateurs de position de plaque de glissement, de niveaux pour la vérification des rotations et des membranes pour la protection contre la poussière.



bridge elastomeric bearings

Agom International srl con Socio Unico– via Mesero, 12 – 20010 Ossona (MI) Tel: +39 029029111 – Fax: +39 029010201 agom@agom.it – www.agom.it